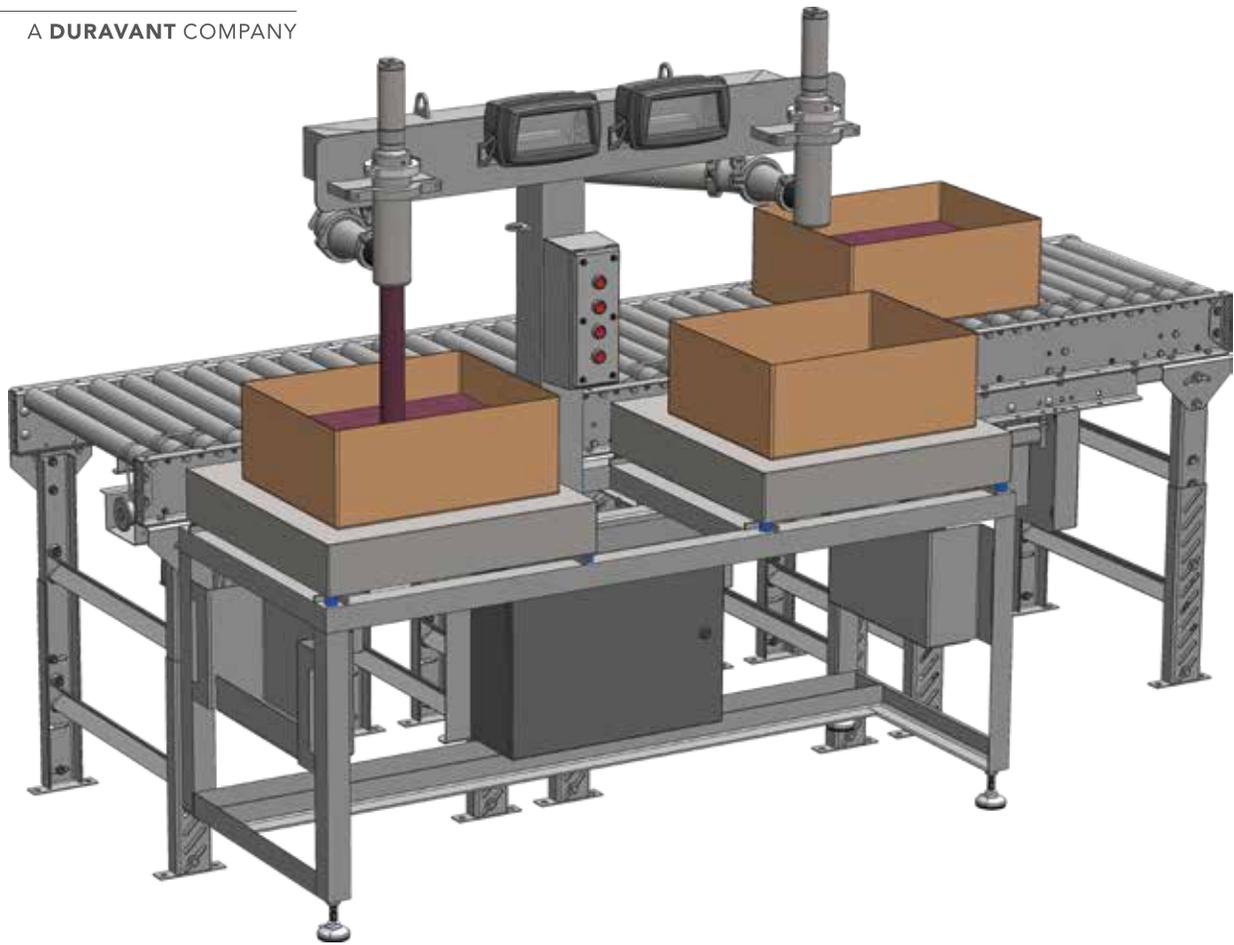




A DURAVANT COMPANY



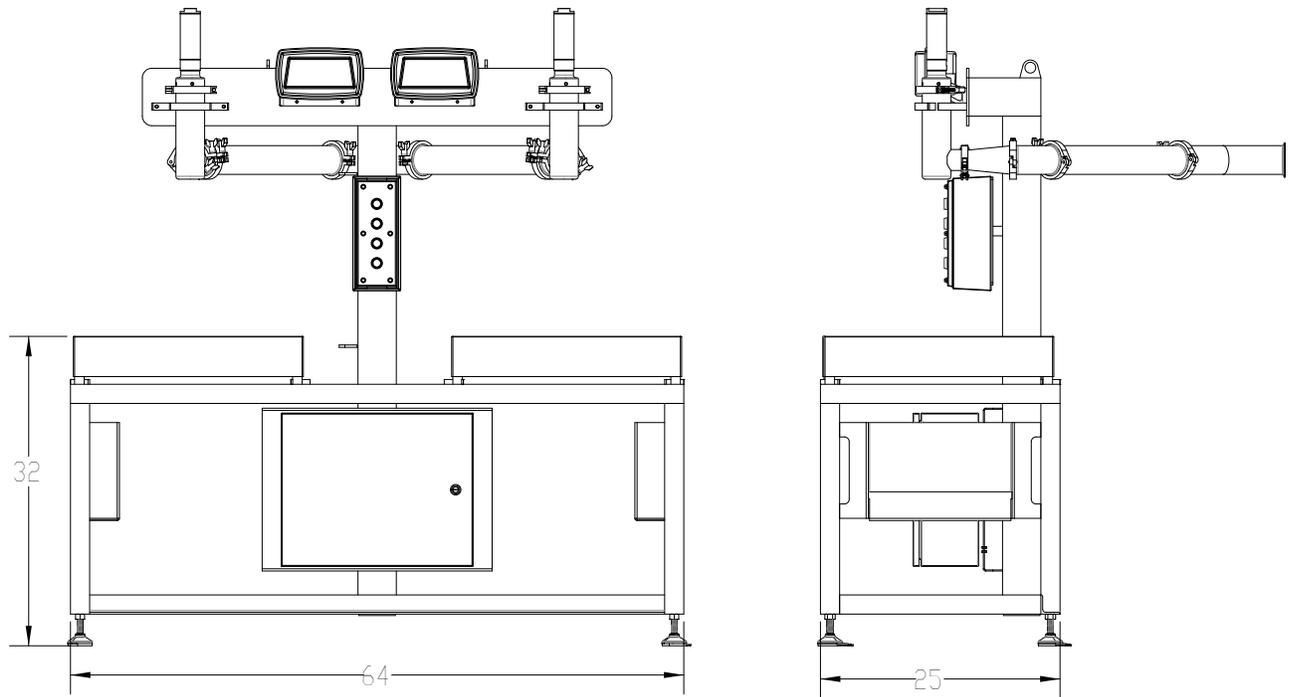
Estación de Llenado de Cajas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capacidad de 1.000 -10.000 kg/h (2.200-22.000 lbs/h).
- Diseño Sanitario Completo.
- Conexión Triclamp de 3".
- Llenado de producto con alternancia automática(corte de émbolo).
- Opciones disponibles de llenado simple o llenado doble.
- +/- 2% de precisión de llenado.

“Las estaciones de llenado POSS poseen bajos costos de propiedad, instalación sencilla y tamaño compacto”

“Líder Mundial en Separación Mecánica de Calidad desde 1978”



Estación de Llenado de Cajas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD	Hasta 10 000 kg/h (22 000 lb/h)
CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR	Cabezales de escala CAS X320
POTENCIA	120 VCA, 80 Psi Aire
SANITIZACIÓN	Totalmente Desmontable
OPCIÓN DE LLENADO	Horizontal o Vertical
CAJA ESTÁNDAR	20 kg (44 lbs)
OPCIONES DE CAMA DE BÁSCULA	Rodillo superior o plano
CONTROLES	Independientes o integrados

NOTAS:

"Líder Mundial en Separación Mecánica de Calidad desde 1978"